

AFRAN

دفترچه
راهنما و نصب

پیشرو تجهیز افران گروه ماشین سازی افران



pt_afran

afran.ir

www.pt_afran.ir

www.afransanat.com



مدل و جنس الماس تراش: مدل TCMT16 می باشد R8 و گرید K باشد برای تراش چدن می باشد.

لازم به ذکر است که:

در هنگام تراش هر دو الماس باید با هم درگیر تراش باشند.

برای ثبت ضمانت نامه در شرکت میبایستی بعد از خرید ، سریال دستگاه را به همراه نام و نام خانوادگی به شماره ۰۹۳۵۲۳۶۱۶۲۰ واتسآپ یا تلگرام نمایید.

مزیت دستگاه دیسک چرخ تراش روکار

- تأبگیری و بالانس دیسک چرخ
- رفع لرزش هنگام ترمزگیری در سرعت
- طولانی شدن عمر لنت و تقویت ترمز
- تنظیم همسان و همزمان دیسک چرخ
- خش گیری - رفع صدای سوت
- لبه برداری دیسک چرخ
- کاهش زمان تعمیر
- کاهش هزینه های تعمیر

0912 4155945 / 021- 44576474

گروه ماشین سازی افران با بهره گیری از تکنولوژی روز دنیا و با استفاده از متریاال درجه یک و تجربه در صدد خدمت به مشتریان خود می باشد.

این مجموعه با اتناق فکر خلاق و تسلط به علوم ساخت و تولید، مکانیک، برق، تراشکاری و ... و ترکیب آنها همواره در صدد ابتکار و نوآوری عمل، کوشا می باشد.

امید است با نوآوری در طراحی و با توجه به جزئیات و نحوه ارائه درکارهای این مجموعه و رضایتمندی شما عزیزان را بیش از پیش فراهم نماید.

استقبال شما مصرف کنندگان و همکاران محترم از محصول تولید شده این شرکت از افتخارات گروه افران بوده و داشتن این افتخار مسئولیت این گروه را در قبال شما عزیزان هرچه خطیرتر و مهمتر جلوه می دهد.

معرفی دستگاه

این محصول توانایی تراش انواع دیسک چرخ خودرو های داخلی و خارجی، سواری و شاسی بلند (SUV) و تراش دیسک عقب خودروها را دارا می باشد.

تراش دوطرفه و همزمان دیسک چرخ.

در صورت تاب داشتن توپی چرخ دیگر نیازی به تعویض تویی نیز نیست .

این دستگاه از دقت فوق العاده بالایی برخوردار است.

روش نصب و اجرای دستگاه

توجه: لطفا تمام نکات ریز و درشت این قسمت را جدی بگیرید.

توجه: طبق ترتیب ذکر شده عمل نمایید تا در نهایت سهولت، کار به اتمام برسد.

۱) هر چرخ را جداگانه جک بزنید و جک را پشت چرخ و زیر شاسی قرار دهید.

۱۳) نحوه تراش بعد از انجام مراحل ۱ تا ۱۲ الماس را از سطح دیسک بیشتر باز نمایید و حرکت به جلو را بزنید. مقدار ۲ میلی متر داخل دیسک شود. و الماس را با دیسک مماس نمایید. و با حرکت رو به عقب لبه دیسک را بر می دارید. بعد از لبه گیری ابتدای دیسک مقدار ۱/۰ بر برداری کرده تا انتهای دیسک. و لبه انتهای دیسک را نیز بار برداری نمایید. (اگر گوشت لبه انتهایی بیش از ۷/۰ میلی متر بود طی دو یا سه مرحله بار برداری نمایید.) بعد از اتمام لبه پایین مقدار ۱/۰ بار بردارید و حرکت رو به عقب تا سطح دیسک کامل یکدست شود.

۱۳/۱) سعی کنید برای تراش، حرکت اولیه به جلو خیلی سطحی تیغه الماس را به دیسک چرخ بچسبانید تا تاب دیسک مشخص شود و در میسر برگشت ، با کمی باردهی تاب دیسک گرفته می شود.

۱۳/۲) سعی نمایید هرچه کمتر از سطح دیسک بار بردارید، هم عمر دستگاه افزایش می یابد، هم مورد توجه و خوشنودی مشتری می شود.

۱۴) بعد از تراش ابتدا پاور را جدا نموده سپس پیچ های بالا و پایین دستگاه را آزاد نمایید.

۱۵) بستن کالیبره ترمز (سیلندر ترمز) روی سگ دست.

۱۵/۱) اگر خاری را قبلا باز کرده اید بندید.

۱۵/۲) خودروهایی مثل پراید پیچ بلند و کوتاه دارند، دقت نمایید.

۱۶) بستن چرخ

بعد از اتمام کار حتما دقت نمایید که ترمز را پر کنید.

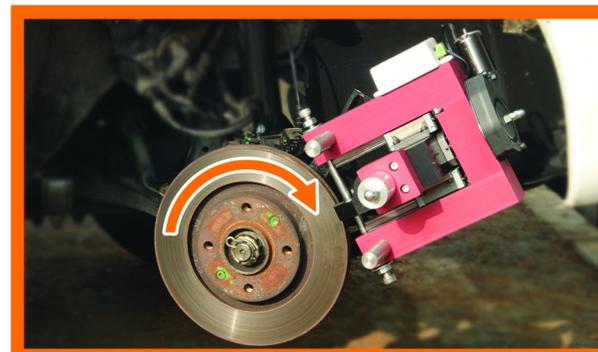
ترمز خودرو در حدود یک الی دو روز ضعیف عمل می نمایند که به مرور درست می شود. برای بستن دستگاه اصلا از بکس بادی استفاده نشود. بخصوص برای مهره های بالا و پایین دستگاه.

بعد از هر بار تراش دستگاه را باد بگیرید ، تا از براده آهن آری گردد.

۱۰) ابتدا پاور را به برق وصل نمایید. سپس برق دستگاه.

۱۱) استارت پاور

۱/۱۱) حرکت چرخ باید جهتی باشد که حرکت روی تیغه تراش باشد. اگر خلاف باشد باعث شکست تیغه می شود.



۱۲) روی دستگاه شش دکمه موجود می باشد.



۱/۱۲) دو تا کلید مثبت و منفی جهت تنظیم دور تراش می باشد. شما در حین حرکت می توانید دور تراش دستگاه را تنظیم نمایید. در جاهایی که حجم باربرداری زیاد است دور تراش را کم می نمایید. لازم به ذکر است که شما همیشه باید با دور تراش بالا بتراشید.

۲/۱۲) دو تای دومی برای حرکت اتوماتیک رو به جلو و به عقب می باشد. با فشار اول حرکت به سمت فلش و فشار دوم استوپ می باشد.

۳/۱۲) دو تای سومی برای حرکت لحظه ای به جلو و عقب

۲) قبل از باز کردن چرخ از صحت بلبرینگ اطمینان حاصل نمایید.

۱/۲) دست روی میل کمک و چرخاندن لاستیک، در صورت خرابی لرزشی زیر دست احساس می شود.

۲/۲) چرخ بصورت عمودی لقی نداشته باشد.

۳/۲) در صورت خرابی بلبرینگ ابتدا ایراد بلبرینگ رفع گردد. در غیر این صورت باعث لرزش تراش می شود.

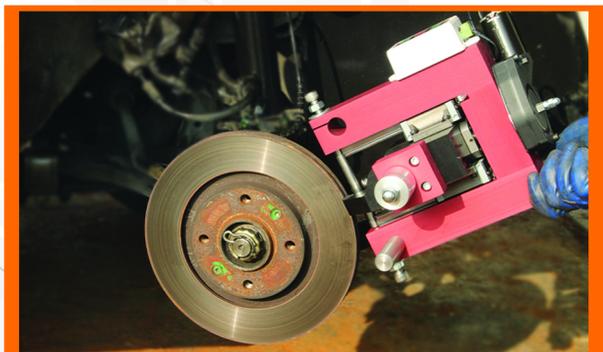
۳) بعد از باز کردن چرخ کالیبره ترمز (سیلندر ترمز) را از روی سگ دست باز نموده و بصورتی که شیلنگ ترمز تا نخورده توسط قلاب S از روی کمک آویز نمایید.

۴) بازویی T اول را به پیچ پایین سگ دست ببندید.

۴/۱) قبل از بستن، محل بازویی را با یک کارتک تمیز نموده. و آری از خاک و گل باشد.



۵) دستگاه را روی بازویی T جایگزاری کنید.



۶) بازویی دوم را به داخل دستگاه جایگزاری نموده و به پیچ بالای سگ دست وصل نمایید.



۱/ (۶۵۹۴) این سه فرایند را طوری باید نصب نمایید که مسیر حرکت الماس ها در راستای وسط توپی قرار گیرد.

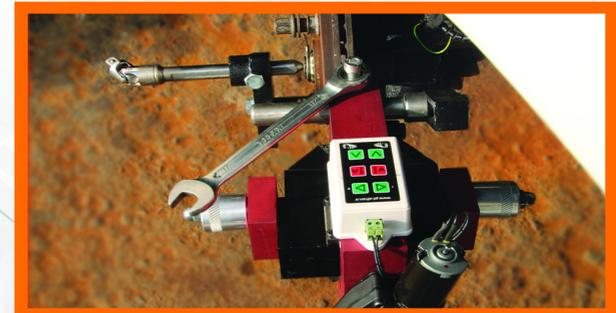
۲/ (۶۵۹۴) میل تعادل وسط دستگاه را وسط دیسک قرار دهید.

۳/ (۶۵۹۴) فاصله الماس با دیسک حدود دو یا سه میلیمتر باشد.

۴/ (۶۹۴) برای خودرو هایی مثل پراید که کنار رزوه سگ دست لبه ای وجود دارد. کاربر باید دقت نماید

که کف بازویی روی لبه قرار نگیرد. از پیچ های تعبیه شده استفاده نمایید تا پیچ به سطح دیسک برخورد ننماید.

۷) مهره های بالا و پایین دستگاه را با آچار سفت نمایید.



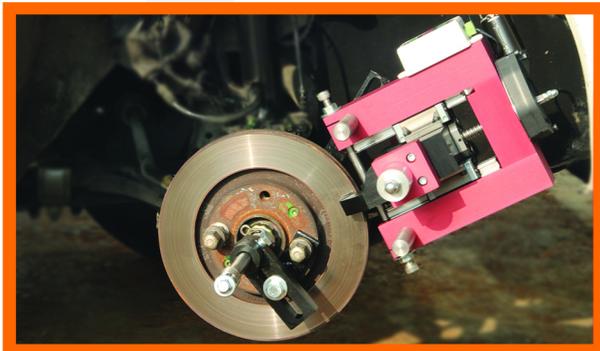
۱/۷) کاربر میبایستی دقت لازم را بکند که پیچ نباید بچرخد و همواره باید بسته باشد. فقط مهره را باز یا بسته نماید.

۲/۷) تحت هیچ شرایطی از بکس بادی استفاده نکنید و فقط از آچار استفاده کنید .

۸) آداپتور وسط توپی را ابتدا به یک پیچ توپی وصل نمایید. سپس مرگک را وسط توپی قرار داده و پیچ ها را سفت نمایید.

۱/۸) دیسک چرخ های خودرو هایی که با دو پیچ آزاد می شوند مانند پژو و... نیاز است که یک پیچ با یک مهره هرز به طرف دیگر دیسک بسته شود تا دیسک بصورت کامل روی توپی قرار گیرد.

۲/۸) فرمان را تا حدودی صاف نمایید.



۹) قسمت پاور را به لقلقه وصل نمایید.

۱/۹) چهار چرخ پاور باید روی زمین قرار گیرد.

۲/۹) حتما چهار چرخ پاور را قبل از استارت قفل نمایید.

۳/۹) بدون میل کمکی استفاده نشود.

۴/۹) میل کمکی صاف باشد .