



دفترچه راهنما
دستگاه تابگیری رینگ افران

User Manual

Afran Rim Straightening Machine

BPHA26

BPHA26



AFRAN

Afran Rim Straightening Machine

AFRAN

⊕ www.pt-afran.ir

📷 @Afran.ir

☎ 09124155945

پیشرو تجهیزات افران
گروه ماشین سازی افران
دستگاه جوش تراش و تار
www.pt-afran.ir

گروه ماشین سازی افران با بهره گیری از تکنولوژی روز دنیا و با استفاده از متریال درجه یک و تجربه در صدد خدمت به مشتریان خود می باشد. این مجموعه با اتاق فکر خلاق و تسلت به علوم ساخت و تولید، مکانیک، برق، تراشکاری و... ترکیب آنها همواره در صدد ابتکار و نوآوری عمل، کوشا می باشد. امید است با نوآوری در طراحی و با توجه به جزئیات و نحوه ارائه درکارهای این مجموعه و رضایتمندی شما عزیزان را بیش از پیش فراهم نماید. استقبال شما مصرف کنندگان و همکاران محترم را از محصول تولید شده این شرکت از افتخارات گروه افران بوده و داشتن این افتخار مسئولیت این گروه را در قبال شما عزیزان هرچه خطیرتر و مهمتر جلوه می دهد.

معرفی دستگاه

دستگاه تابگیری رینگ افران ، ابزاری تخصصی برای اصلاح تاب و ناهمواری رینگ های آلومینیومی و فولادی خودرو است. مجهز به سیستم هیدرولیک ۵ تن. این دستگاه با دقت 0/01 میلیمتر و قابلیت کار با رینگ های 10 تا 26 اینچ عملکردی بی نقص ارائه می دهد. امکان تراش سطحی رینگ ، کیفیت و زیبایی را تضمین می کند. این دستگاه ، گزینه ای ایده آل برای تعمیرگاه های حرفه ای است.

روش نصب و اجرای دستگاه

توجه : لطفا تمام نکات ریز و درشت این دفترچه را جدی بگیرید.

توجه : طبق ترتیب ذکر شده عمل نمایید تا در نهایت سهولت ، کار به اتمام برسد.

- 1 از بین فیکسچرها ، فیکسچر مورد نیاز را انتخاب کنید
- 2 رینگ موردنظر را روی صفحه نصب ببندید. و پیچ های رینگ را ببندید.
- 3 مشخص کردن نواحی ضربه خورده یا معیوب رینگ توسط بازویی.
- 4 در این مرحله هر قسمت رینگ که معیوب بود نسبت به آن جک هیدرولیک را در نواحی بازویی ها قرار می دهیم.
- ✓ اگر رینگ از داخل معیوب بود جک را روی شفت قرار می دهیم.
- ✓ اگر از سمت بیرون نیاز باشد که فشار جک را اعمال کنیم می بایستی از قسمت شاسی دستگاه استفاده کرد.
- ✓ برای نواحی رخ و لبه داخلی رینگ از قسمت بازویی استفاده نمایید.
- 5 هر قسمت از رینگ نیاز به قالب مخصوص آن قسمت را دارد و می بایستی قالب مخصوص آن قسمت را انتخاب نمایید.
- 6 توسط اهرم فرمان هیدرولیک به صورت میلیمتری به رینگ فشار لازم را می آوریم تا به حالت اولیه خود برگردد.

نکته : رینگ های آلومینیومی که مقدار معیوبی زیادی دارند قبل از انجام تابگیری می بایستی آن رینگ ها را حرارت غیر مستقیم بدهیم تا از شکستن رینگ جلوگیری بشود.

نکته : حرارت برای رینگ از دمای 200 درجه سانتی گراد تا 500 درجه سانتی گراد مجاز می باشد ولی از دمای 250 درجه سانتی گراد به بالا رینگ شروع به سوختن می کند.

نکته : سوختن رنگ رینگ باعث تولید گازهای سمی می شود، که باید از سیستم تهویه مناسب و ماسک استفاده کنید. و یا قبل از هر کاری از رنگ بر رینگ استفاده نمایید.



یادداشت :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

نکته : فرآیند خنک سازی رینگ بعد از مراحل تابگیری رینگ باید به آرامی صورت بگیرد تا از ایجاد تنش های جدید جلوگیری بشود.

نکته : در مرحله ای که نیاز باشد می توانید از قسمت میز تراش برای باربرداری و ناهمواری های رینگ و یا برای برداشتن گل جوشکاری از قسمت میز تراش استفاده نمایید.

مزیت دستگاه تابگیری رینگ افران

- ✓ آسان بودن کار با دستگاه
- ✓ دقت بالای دستگاه
- ✓ سهولت در راه اندازی دستگاه
- ✓ قابلیت تراش سطح های ناهموار رینگ
- ✓ استفاده از جک هیدرولیک قوی و راحت برای صاف کردن رینگ
- ✓ قالب های مناسب برای حفظ زیبایی
- ✓ کاهش هزینه ها
- ✓ بازده اقتصادی عالی
- ✓ افزایش کیفیت تعمیرات
- ✓ تنوع خدمات

لازم به ذکر است که:

برای ثبت ضمانت نامه در شرکت می بایستی بعد از خرید، سریال دستگاه را به همراه نام و نام خانوادگی به شماره 09352361620 واتساپ یا تلگرام نمایید.